

スケジュール

11/7	中西先生ご指導会 3ヶ月やりきりテーマ発表会
11/18	MKI・中西先生ご指導会

10/14~15 本社・豊町工程レイアウト実施

本社バリ仕上げ(クラウンハンドル)を豊町工場に、豊町工場MKIラインを本社に変更した。

* 変更理由

- ・設備(ショット機)の稼働率向上
- ・本社ショット機の老朽化(予備として豊町に設置)
- ・本社加工設備増設に伴うスペース確保
- ・利益率向上



(C/Hライン移設)



(ショット機移設)



(NH4000DOG導入)

弊社初となるパレチェン12基搭載の大型マシニングを導入し多品種小ロット生産に対応し生産性向上を目指す。

10/15 防災模擬訓練の実施

今回の訓練では、シナリオ無しで各自がどのような行動を取れるかを検証し、アンケートを元に今後の指針に繋げる訓練を行なった。



本部長より、まずは各人の身の安全を最優先し、まわりの状況を確認し避難するように、又家庭でも災害を想定した避難場所等決めておくようにと指示を受けた。

11/3 ヤマハ協友会テーマ活動報告会

テーマ活動報告会

Fチーム

チームリーダー 饒明和工業 高田
 サポーター 日経エムシーアルミ 饒 富田
 ミツバ工業 饒 加茂 ミツワ 饒 小杉
 饒美浜工業 金田 饒ヤザキ 兵子
 饒ヤマザキ 平尾 山宗 饒 三輪

2016年11月3日
 CP309AB

ヤマハCPIにて、生産準備プロセスについてのテーマ活動報告会が行われました。高田課長がFチーム(7社)のリーダーとなり1年間活動したことを、メンバーが発表しました。